



**РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ
СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ
УПРАВА ЗА СНАБДЕВАЊЕ
ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКУ И ПРОДАЈУ**

Инт. бр. 176 - 9
04.09. 2014. године
Београд

**Измена конкурсне
документације, д о с т а в љ а.-**

Дирекција за набавку и продају Управе за снабдевање Министарства одбране, на основу уочене техничке грешке, врши **ИЗМЕНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ за јавну набавку бр. 91/14 Одевни предмети (Чарапе)**, у делу Техничких спецификација, према следећем:

Техничке спецификације на страни од 64 до 68 Конкурсне документације мењају се и сада гласе:

ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА ЧАРАПЕ

Партија I - ЧАРАПЕ САНИТЕТСКЕ;
Партија II - ЧАРАПЕ СПОРТСКЕ и
Партија III - ЧАРАПЕ ЗА СЛУЖБЕНУ И СВЕЧАНУ УНИФОРМУ ПВЛ.

Партија I - ЧАРАПЕ САНИТЕТСКЕ

1. Чарапе кратке за санитетско особље мушке и женске М-88

ЧАРАПЕ за санитетско особље М-88, мушке и женске се израђују у белој боји према СОРС 7525. Лабораторијски се проверавају следећи параметри квалитета:

- финоћа памучног предива (тачка 2.2.1. СОРС 7525), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 6\%$,
- финоћа текстурираног полиамидног филамента за плетење – платирање (тачка 2.3.1. СОРС 7525), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 7\%$,
- финоћа обмотане гумене нити (тачка 2.5.2. СОРС 7525), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 9\%$,
- сировински састав чарапа без обмотане гумене нити (тачка 3.1.1. СОРС 7525), толеранција $\pm 5\%$,
- густина плетенине (тачка 3.1.2. СОРС 7525),
- отпорност плетенине на прскање (тачка 3.1.3. СОРС 7525) и
- маса чарапа (тачка 4.2 СОРС 7525).

Одступања у квалитету су дозвољена само у оквиру задатих толеранција.

2. Чарапе болесничке М-88

ЧАРАПЕ за болеснике М-88 се израђују према СОРС 6762 (Чарапа летња за теренску обућу М-85) у сировој боји памука (беж).

Лабораторијски се проверавају следећи параметри квалитета:

- финоћа памучног предива (тачка 2.1.2.1.2. СОРС 6762), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 6\%$,
- финоћа текстурираног полиамидног филамента за плетење – платирање (тачка 2.1.2.2.1. СОРС 6762), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 7\%$,
- финоћа одређене гумене нити (тачка 2.1.2.3.4. СОРС 6762), с тим што је толеранција за финоћу $\pm 9\%$,
- сировински састав чарапа без обмотане гумене нити (тачка 3.1.1. СОРС 6762), толеранција $\pm 5\%$,
- густина плетива (тачка 2.3.1. СОРС 6762), с тим што је дозвољено смањење опште густине (укупан број петљи на 10 cm^2) за $6,5\%$,
- отпорност плетенине на прскање, појединачно на пети и прстима (тачка 2.3.2. СОРС 6762), с тим што је дозвољено одступање - 6% и
- маса чарапа (тачка 3.1.1. СОРС 6762), с тим што је дозвољено одступање масе -3% .

Одступања у квалитету су дозвољена само у оквиру задатих толеранција.

Партија II – ЧАРАПЕ СПОРТСКЕ

1. Чарапе спортске

- Чарапе се израђују у белој боји са бојеним детаљима у тамно плавој боји у пределу листа чарапе (мотив по избору);
- Сировински састав (лист и основни део стопала): најмање 70% памук. Предиво мора да буде чешљано;
- Газећи део стопала чарапе мора да буде у фротир преплетају (са замкама на наличју);
- Скупљање прањем на $95\text{ }^\circ\text{C}$:
 - скупљање „стопала“ чарапе по дужини: највише 6% ,
 - скупљање „листа“ чарапе по висини: највише 6% .

Није дозвољено истезање чарапе за више од 3% : проверава се посебно на ширини стопала и ширини листа;

- Постојаност бојених детаља на прање на $95\text{ }^\circ\text{C}$: најмање оцена 4;
- Отпорност плетенине на прскање, појединачно на пети и прстима: најмање 450 N .
- Величински бројеви и мере чарапа дати су у табели 1.

Табела 1 - Величински бројеви и мере чарапа спортских

све мере су у см

Ред. број	Назив мере	Величина							Толеранција
		9	10	10,5	11	11,5	12	12,5	
1	дужина стопала	21,5	23	25	27	28	30	32	± 1
2	дужина листа чарапе, без рендера (мери се од врха пете до почетка рендера)	14	14	15	16	17	18	19	-1/ +2
3	рендер	14	4	4	4	4	4	4	$\pm 0,5$

Партија III – ЧАРАПЕ ЗА СЛУЖБЕНУ И СВЕЧАНУ УНИФОРМУ ПВЛ

1. Чарапе глат и ребрасте, п/с

- Чарапе памучно-синтетичке за ПВЛ израђују се у две варијанте: чарапа глат п/с и чарапа ребраста п/с;
- Чарапе се израђују од памучног мерцеризованог предива подужне масе 14,3 tex x 2 (Nm 70/2) и полиамидног текстурираног филамент предива (РА 6.6);

Дозвољава се одступање подужне масе предива за $\pm 6\%$.

- Пета и прсти чарапа морају да буду ојачани;
- Сировински састав чарапе (лист без рендера и стопало без ојачања): најмање 70 % памук (остатак РА 6.6);
- Густина плетенине:
 - број редова петљи по дужини на 10 cm..... 115
 - број низова петљи по ширини на 10 cm.....90

Дозвољава се смањење опште густине плетенине (број петљи на 100 cm²) за - 3%.

На ребрастој чарапи општа густина се проверава на глатком делу чарапе, а на ребрастом делу чарапе проверава се само вертикална густина, где је дозвољено одступање вертикалне густине до -5%;

- Сила пробијања (појединачно пета и прсти):.....најмање 500 N;
- Састав прстију и основног дела чарапе: кетлан или „росо“ шав максималне ширине 1mm;
- Преплетај ребрасте чарапе је десно-леви у распореду 4:2;
- Боја чарапе: тамно црна и светло драп;
- Постојаности обојења (оцена) на:
 - светлост.....најмање 5,
 - прање (60 °C)најмање 4,
 - зној.....најмање 4,
 - трење суво и мокро.....најмање 4,
 - воду.....најмање 4 и
- Скупљање прањем на 40 °C:
 - скупљање „стопала“ чарапе по дужини: највише 6%,
 - скупљање „листа“ чарапе по висини: највише 6%.

Није дозвољено истезање чарапе за више од 3%: проверава се посебно на ширини стопала и ширини листа;

- рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5;
- Рендер чарапе треба да има чисту ивицу, без штрчећих нити предива или да буде подавијен и састављен слепим убодима за лист чарапе. Рендер чарапе се ојачава гуменим нитима;
- Чарапе треба да буду испеглане тако, да буде јасно изражен облик стопала;
- Квалитет предива и плетења треба да буду такви да чарапа има равномерну и уједначену површину, без штрчећих влаканаца, рупица, задебљања, изражених редова; неравнина, нечистоћа и слично. Боја мора да буде уједначена, без нијансирања предива различитог сировинског састава;
- Чарапе се плету на машини финоће 14 (14 игала/1цол). Укупни број игала у цилиндру је 156 за величине 10 и 10,5 (чарапе за жене) и 168 игала за величине 11; 11,5; 12 и 12,5 (чарапе за мушкарце);
- Величински бројеви и мере чарапа дати су у табели 2.

Табела 2 - Величински бројеви и мере чарапа памучно-синтетичких

све мере су у см

Ред. број	Назив	Величина						Толеранција
		мере	10	10,5	11	11,5	12	
1	дужина стопала	23	25	27	28	30	32	± 1
2	дужина листа чарапе, без рендера (мери се од врха пете до почетка рендера)	14	15	16	17	18	19	-1/+2
3	рендер	4	4	4	4	4	4	± 0,3

- Одступања од задатог квалитета дозвољавају се само у оквиру задатих толеранција;
- Чарапе се обележавају у пару са картонском етикетом. На етикети се исписују следећи подаци:
 - назив артикла,
 - назив добављача/произвођача,
 - година производње,
 - величински број,
 - сировински састав и
 - начин одржавања (ручно или машинско прање на 40 °C);
- Један узорак за лабораторијско испитивање чине два пара чарапа;
- Лабораторијски се проверавају следећи елементи квалитета:
 - сировински састав чарапе (без рендера, прстију и пете)
 - подужна маса памучног предива,
 - густина плетења,
 - број петљи дуж целог обима листа чарапе,
 - сила пробијања (пета и прсти),
 - постојаности обојења,
 - рН воденог екстракта и
 - скупљање/истезање чарапе;
- Чарапе се пакују по 6 пари (истог величинског броја) фиксиране папирном траком, а затим 5 таквих паковања у најлон кесу, које се пакују у транспортну кутију.

Напомена: (односи се на комплетне техничке спецификације): Скраћеница за стандарде одбране СНО замењена је са СОРС.

Стандарди на основу којих се врши провера квалитета
(односи се на комплетне техничке спецификације)

SRPS F.S2.016:1986

Текстил - Метражна роба - Одређивање масе по јединици дужине и јединици површине

SRPS ISO 7211-5:2005

Текстил - Тканине - Конструкција - Методе анализа -

<u>SRPS EN ISO 13934-1:2008</u>	Део 5: Одређивање линеарне густине пређе из тканине Текстил - Затезна својства текстилних површина - Део 1: Одређивање највеће силе и издужења при тој сили употребом епрувете у облику траке
<u>SRPS EN ISO 3759:2012</u>	Текстил — Припрема, означавање и мерење епрувете текстилне површине и одевних предмета за испитивање одређивања промене мера
<u>SRPS EN ISO 3071:2008</u>	Текстил – Одређивање рН вредности воденог раствора
SRPS EN ISO 105-B02:2010	Текстил – Испитивање постојаности обојења на светлост помоћу ксенонске лампе
<u>SRPS EN ISO 105-C06:2012</u>	Текстил- Испитивање постојаности обојења- Део Ц06 : Постојаност обојења при прању у домаћинству и комерцијалном прању
<u>SRPS EN ISO 105-E01:2012</u>	Текстил – Испитивања постојаности обојења – Део E01: Постојаност обојења према води
<u>SRPS EN ISO 105-E04:2012</u>	Текстил – Испитивања постојаности обојења –Део E04: Постојаност обојења према зноју
<u>SRPS EN ISO 105-X12:2012</u>	Текстил- Испитивања постојаности обојења- Део X12: Постојаност обојења према трљању
<u>SRPS EN ISO 1833-7:2012</u>	Текстил – Квантитативна хемијска анализа – Део 7: Мешавина полиамида и неких других влакана (метода са мрављом киселином)
SRPS EN ISO 3758:2014	Текстил – Употреба симбола за одржавање на етикетама
SRPS F.S2.022: 1959	Физикална испитивања текстила – Одређивање отпорности тканина према прскању

НАПОМЕНА: За параметре квалитета за које нису наведене методе испитивања користе се методе испитивања према важећим SRPS стандардима, односно SRPS ISO и SRPS EN ISO стандардима.

Сви остали елементи из Конкурсне документације остају непромењени.